



Katalog

2006





Einleitung	4
Adresse usw.	4

Bandcode	6
----------	---

Riemen

Einleitung	7
Riementypen	9

Stäbe

Einleitung	11
Stockmaß	12
Stahlsorten	13
Doppelstäbe	14
Quadratmaschen	14
Vulkanisierte Stäbe	15
Mehr vulkanisierte Stabsorten	15
Igelstäbe	16
Mittenbefestigung	18
Montage der Stäbe	19

Stabbekleidung

Sorten Bekleidung	20
Abmessungen der Bekleidung	21

Mitnehmer

Einleitung	23
Abmessungen der Mitnehmer	24

Schlösser

Schlosstypen	26
Abmessungen SL	27



Antriebräder

Einleitung	29
Abmessungen M, G en S	30
Abmessungen Z	32
Abmessungen N en G	34
Abmessungen K	35
Abmessungen PUR	36
Abmessungen RR	37
Abmessungen Spezifisch	39

Rollen

Einleitung	40
Abmessungen RR	41
Abmessungen GR	42
Abmessungen Spezial	43
Abmessungen Spezifisch	46

Rollen (spezial)

Einleitung	47
Abmessungen RS	48
Abmessungen RP	49
Abmessungen NR	50
Abmessungen BR	51

Gummi und Kunststoff Teile

Abmessungen RL	53
Abmessungen SR	55
Abmessungen ST	56
Abmessungen SP	57
Abmessungen Spiralrolle	58

Verschiedenes

Einleitung	59
Abmessungen BM	60
Abmessungen RA	63
Abmessungen DV	64



Wir halten es für unsere Pflicht, um stets nach neuen Techniken und Möglichkeiten bei der Anfertigung und Verwendung von Siebbändern Ausschau zu halten.

In diesem Katalog finden Sie fast alle Möglichkeiten von Siebbändern, Antriebsrädern, Stützrollen und Zubehör. Natürlich sind wir für neue Entwicklungen aufgeschlossen. Dies könnte vielleicht zur Folge haben, dass dieser Katalog schon bald nach der Herausgabe nicht mehr up-to-date ist.







Unten auf dieser Seite geben wir Ihnen die Definition eines Siebbandes. Es handelt sich hier ausschließlich um die Definition eines Standardsiebbandes. Alle Besonderheiten eines Bandes werden immer zusätzlich erwähnt. Mögliche Besonderheiten sind: Gummierung, Kröpfung, Mitnehmer, Mittelriemenbefestigung und Fallklappen.

Bei einem Standardsiebband gehen wir davon aus, dass es mit Stäben aus Federstahl, Klasse C, ausgeführt wird. Wenn dieses nicht der Fall ist, wird das gewünschte Material als Besonderheit erwähnt.

Die Länge eines Bandes wird normaler Weise in mm angegeben. In einem Angebot geben wir für Ihre eigene Kontrolle auch die Anzahl der Stäbe (in Klammern) an.

Bandcode

7000 (249 + 1) x 1460 x 3 / S28 / 60 x 10 x ZS
A B C D E F G

A Länge in mm

B Breite in mm

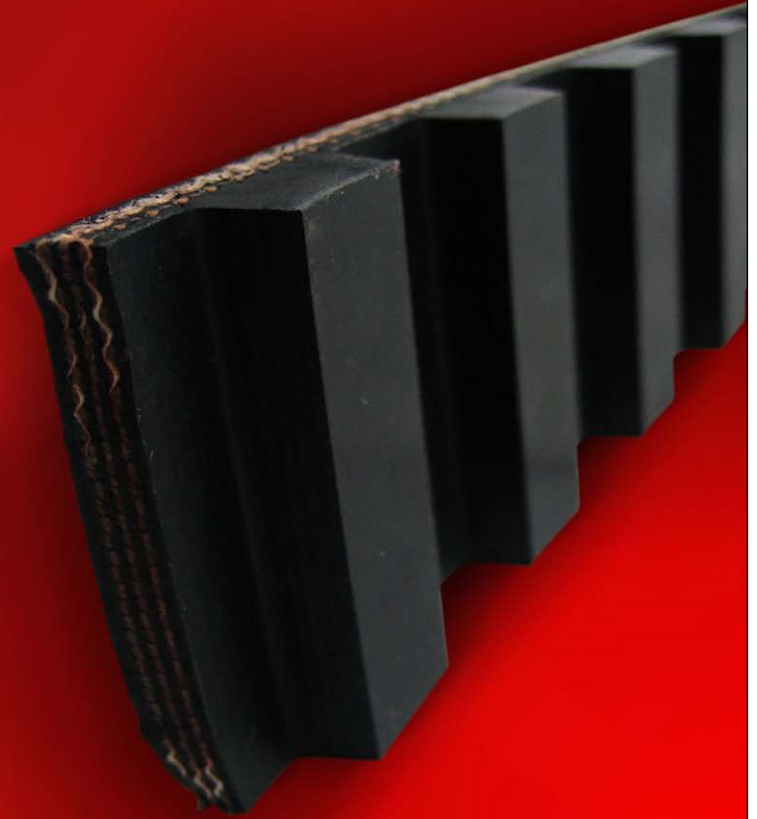
C Anzahl der Riemen

D Riementyp und Teilung

E Riemenbreite

F Stabdurchmesser

G Schlostyp



Gummiriemen

Bei uns hergestellte Siebbänder werden mit Gummiriemen ausgestattet. Diese Riemen liefern wir in verschiedenen Abmessungen und Typen, um eine Vielfalt von Siebbändern anbieten zu können. Die Riementypen finden Sie auf den nächsten Seiten.

Die Zugriemen unserer Bänder entsprechen normalerweise der Qualität EP1000/3. Das heißt, sie haben 3 Einlagen mit einer Gesamtzugkraft von 1000 kg pro cm Riemenbreite. Für sehr starke Belastungen

gibt es auch Riemen der Qualität EP1250/3. Diese Riemen sind nicht in allen Typen und Teilungen lieferbar.

Die Gummibänder, aus denen die Riemen geschnitten werden, sind speziell für unsere Siebbänder entwickelt und hergestellt. Der Gummi der Riemen ist von einer solchen schleißfesten und wetterbeständigen Qualität, dass die Riemen insbesondere für Verwendungen in Erntemaschinen und Waschanlagen für Gemüse und Obst geeignet sind.

Die Härte des Gummis ist ca. 65° shore A.

Da wir die Riemen selbst profilieren und schneiden, sind wir flexibel in Bezug auf Standardteilungen und Riemenbreiten.

Gummiriemen

Riemenbreite in mm
Material
Gummi

B
M
R



Typ	B					M	Umschreibung
S20		60				R	Flacher Zahn
S28	50	60	75			R	Flacher Zahn
S32	50	60	75			R	Flacher Zahn
S33		60				R	Flacher Zahn
S35		60				R	Flacher Zahn
S36	50	60	75			R	Flacher Zahn
S37		60				R	Flacher Zahn
S40	50	60	75			R	Flacher Zahn
S42	50	60	75			R	Flacher Zahn
S43		60				R	Flacher Zahn
S44		60				R	Flacher Zahn
S45		60	75			R	Flacher Zahn
S50	50	60	75			R	Flacher Zahn
S55	50	60				R	Flacher Zahn
S60	50	60				R	Flacher Zahn
DS28		60				R	Flacher Zahn mit Schutznocken
DS32		60				R	Flacher Zahn mit Schutznocken
DS36		60	75			R	Flacher Zahn mit Schutznocken
DS40		60	75			R	Flacher Zahn mit Schutznocken
DS42		60				R	Flacher Zahn mit Schutznocken
DS45		60	75			R	Flacher Zahn mit Schutznocken
DS50		60	75			R	Flacher Zahn mit Schutznocken
N28	50	60	75			R	Hoher Zahn
N30	50					R	Hoher Zahn
N35		60	75			R	Hoher Zahn
N40	50	60	75	120	150	R	Hoher Zahn
N43		60	75			R	Hoher Zahn
N44		60				R	Hoher Zahn
N50		60	75			R	Hoher Zahn
DN28	50	60	75			R	Hoher Zahn mit Schutznocken
DN35		60	75			R	Hoher Zahn mit Schutznocken
DN40		60	75			R	Hoher Zahn mit Schutznocken
DN43		60				R	Hoher Zahn mit Schutznocken
DN44		60	75			R	Hoher Zahn mit Schutznocken
DN50		60	75			R	Hoher Zahn mit Schutznocken
HN40		60				R	Extra hoher Zahn
HN50		60	75			R	Extra hoher Zahn
HN55		60				R	Extra hoher Zahn
HN60	50	60				R	Extra hoher Zahn
HN64		60	75			R	Extra hoher Zahn
HN70	50					R	Extra hoher Zahn
DHN50		60	75			R	Extra hoher Zahn mit Schutznocken
DHN55		60				R	Extra hoher Zahn mit Schutznocken
DHN60		60	75			R	Extra hoher Zahn mit Schutznocken
DHN64		60				R	Extra hoher Zahn mit Schutznocken
DHN80		60				R	Extra hoher Zahn mit Schutznocken

Riementypen

Typ S

Diese Riemen sind in fast allen Teilungen erhältlich. Bänder mit diesen Riemen können mit Antriebsrädern Typ S, M, G und Z (Seite 30, 32 und 34), Typ K (Seite 35) und Typ RR (Seite 37) angetrieben werden.

Antrieb mittels unseren neuen Antriebsräder aus PU (Seite 36) ist empfehlenswert.

Typ N

Bänder mit diesen Riemen können mit Antriebsrädern Typ N und G (Seite 34) angetrieben werden. Antrieb mit Rädern Typ RR (Seite 37) ist auch möglich.

Typ HN

Diese Riemen sind wie die Riemen des Typs N, jedoch sind die Nocken anstatt 8 mm 11 mm hoch.

Typ DS

Diese Riemen haben die gleichen Eigenschaften wie Riemen des Typs S, haben aber zusätzlich Schutznocken an der Oberseite

des Riemens. Die Stäbe des Siebbandes liegen dann zwischen 2 Gumminocken, damit das Produkt, das gesiebt werden soll, gegen Beschädigung geschützt ist.

Ein weiterer Vorteil ist, dass die Stäbe an der Rückseite nicht mit den Stützrollen in Berührung kommen. So wird der Verschleiß von Nieten und Rollen vermieden. Außerdem wird das Siebband an der Rückseite ruhiger laufen und weniger Lärm machen.

Typ DN

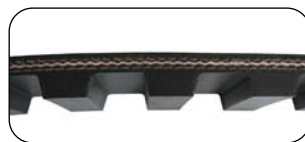
Diese Riemen haben die gleichen Eigenschaften wie Riemen des Typs N und haben die gleichen Schutznocken wie die DS Riemen.

Typ DHN

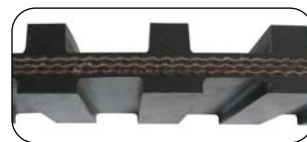
Diese Riemen haben die gleichen Eigenschaften wie Riemen des Typs HN und haben die gleichen Schutznocken wie die DS Riemen.



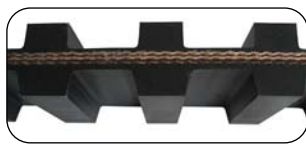
Typ S



Typ N



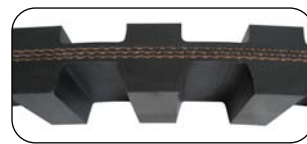
Typ DS



Typ DN



Typ HN



Typ DHN



Typ DO



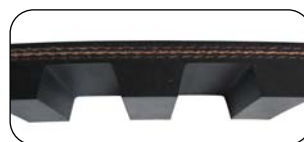


Die Riemen XN und DXN, haben die extra starke Qualität EP1250/3. Diese Riemen haben 3 Einlagen mit einer Gesamttzugkraft von 1250 kg pro cm Riemenbreite.

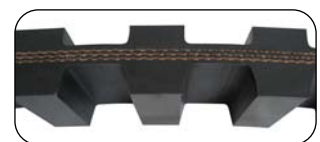
Riemen XN und DXN

Riemenbreite in mm **B**
Material **M**
Gummi **R**

Typ	B				M	Umschreibung
XN50	60				R	Extra hoher Zahn
XN60	60				R	Extra hoher Zahn
DXN50	60	75			R	Extra hoher Zahn mit Schutznocken
DXN60		75			R	Extra hoher Zahn mit Schutznocken
DXN70		75			R	Extra hoher Zahn mit Schutznocken



Typ XN



Typ DXN



Stäben

Unsere Siebbänder werden in der Regel mit Stäben aus Federstahl Klasse C (DIN 17228) ausgerüstet. Dabei können auch andere Werkstoffe wie Spezialstahl (Federstahl Klasse Super C), gehärteter Borstahl, Edelstahl oder mit Glasfasern verstärkter Kunststoff verwendet werden. Nach Rücksprache können wir auch andere Werkstoffe verwenden, damit das Siebband letztendlich genau Ihren Wünschen entspricht.

Ohne Stabgummierung können Zwischenräume bis zu 5 mm realisiert werden





Stockmaß

Um die genaue Breite des Siebbandes feststellen zu können, ist es wichtig, dass die Nietstäbe das genaue Stockmaß haben. Das Stockmaß ist der Abstand zwischen den beiden äußeren Nietlöchern, von Mitte zu Mitte gemessen.

Bei einer eventuellen Bestellung von einzelnen Nietstäben ist es auch wichtig das Stockmaß zu erwähnen sowie den Lochabstand am Ende des Nietstabes. Ohne nähere Erwähnung ist der Standardabstand zwischen den beiden Löchern 20mm bei einer Riemenbreite von 50 mm. Bei einer Riemenbreite von 60 mm und mehr ist dieser Abstand 32 mm. Auf Anfrage können wir davon abweichen und die Lochabstände mit 24 bzw. 30 mm anfertigen.

Nietstäbe sind mit Durchmessern von 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 und 15 mm erhältlich.

Um die Mitnahmekapazität eines Siebbandes zu erhöhen, können wir die Nietstäbe mit Kröpfung liefern. Diese Kröpfung kann sowohl nach oben als nach unten in verschiedenen Höhen ausgeführt werden. Eine häufig vorkommende Ausführung ist jeweils 2 Stäbe nach unten und 1 gerader Stab.

Nietstäbe können gummiert werden, um das Produkt zu schützen oder den Zwischenraum zu verkleinern. Weitere diesbezügliche Angaben finden Sie auf Seite 19.





Stahlsorten

Für die Anwendung unter extremen Bedingungen wie z.B. bei Steinsammlern, stellen wir die Stäbe aus einem extra starken Werkstoff her. Dafür verwenden wir Spezialstahl (Federstahl Klasse Super-C) oder gehärteten Borstahl.

Spezialstahl ist härter und zäher als Federstahl Klasse C.

Weiterhin hat dieser Stahl alle Eigenschaften des „normalen“ Federstahls. Spezialstahl ist mit den Durchmessern 10, 11 und 12 mm erhältlich.

Gehärteter Borstahl ist an sich härter und zäher als Spezialstahl. Der große Vorteil von Borstahl ist, dass man Borstahl schweißen kann. Nach dem Schweißen muss das Material gehärtet werden. (Man kann also nicht ohne weiteres Material an ein Siebband schweißen.) Borstahl ist mit den Durchmessern 10, 11, 12 und 13mm lieferbar.

Für Anwendungen in Wasser wird oft Edelstahl verwendet. Alle Metallteile eines Siebbandes sind dann aus diesem Stahl gefertigt. Eine eventuelle Mittelriemenbefestigung ist bei Edelstahl nur durch Mittenbügel möglich. Stäbe aus Edelstahl sind in 6, 8, 10 und 12 mm lieferbar.

Um Gewicht zu sparen, werden manchmal Kunststoffstäbe verwendet. Dieser Kunststoff ist mit Glassfasern verstärkt, damit eine hohe Zugfestigkeit erhalten bleibt. Ein Siebband mit Stäben aus Kunststoff ist bis zu 50% leichter als ein vergleichbares Siebband mit Stahlstäben.

Ein zusätzlicher Vorteil ist, dass diese Stäbe nicht rosten. Wir können Bänder mit Kunststoffstäben liefern mit allen Metallteilen aus Edelstahl, sodass das ganze Siebband rostfrei ist.

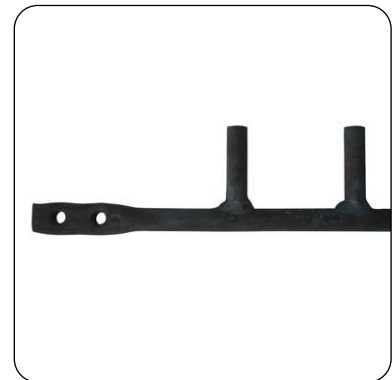
Kunststoffstäbe sind in 6, 8 und 10mm lieferbar.



Doppelstäbe

Bei der Anwendung für kleine Produkte (wie z.B. Blumenzwiebeln) eignet sich ein Siebband mit Doppelstäben. Ein Doppelstab besteht aus 2 Stäben, die mit Buchsen aneinander geklemmt werden. Die eigentliche Teilung ist dann die Hälfte der Riementeilung. Zusammen mit der Stabgummierung kann dann ein Zwischenraum von bis zu 2 mm erreicht werden.

Auch für Doppelstäbe gilt, dass diese in der Regel aus Federstahl (Klasse C) hergestellt werden. Eine Edelstahl- oder Kunststoffausführung ist auch hier möglich.



Quadratmaschen

Bei der Anwendung für längliche Produkte (wie z.B. Möhren) werden oft Siebbänder mit Quadratmaschen verwendet. An die Nietstäbe werden dann rechtwinklig kleine Stabstücke geschweißt, sodass in dem Siebband viereckige oder rechtwinklige Maschen entstehen.



Vulkanisierte Stäbe

Um das Produkt optimal gegen Beschädigungen zu schützen, können wir Nietstäbe mit einer Schicht aus weichem Gummi, 30-35° shore A, herstellen. Diese Gummischicht wird auf die Stäbe vulkanisiert. Da der Stab in der ganzen Länge vulkanisiert ist, also auch über die Platten, entsteht ein optimaler Schutz.

Bei Bändern mit einem Mittelriemen wird dieser mittels OGP befestigt.

Da jeder Stab in einer Form vulkanisiert werden muss, ist nicht jede Breite lieferbar.



Sorten vulkanisierte Stäbe

Materiaal M
Gummi R

Typ	M	Umschreibung
G10	R	Vulkanisierte Stäbe
C10	R	C-profil
E30	R	Igelstab Standard
P30	R	Igelstab flach
R30	R	Igelstab rund
V10	R	Igelstab V-Profil



Igelstäbe

Zum Reinigen des Produkts und zum Entfernen von Krautresten werden oft Igelbänder verwendet. Wir können Igelbänder mit 4 verschiedenen Stabtypen liefern:

E30 (Standard)

Dieser Typ besteht aus einem gewölbten Metallprofil von 30 mm, auf dem 2-reihig kleine Gummifinger vulkanisiert sind. Diese kleinen Gummifinger sind 28 mm hoch und mit einem Abstand von 20mm angeordnet. Diese Stäbe werden mittels M6 Bolzen und Schweißmuttern auf die Riemen montiert. Für die Stabilität des Profils sind diese Stäbe vorteilhaft. Man kann relativ breite Igelbänder anfertigen ohne einen Mittelriemen zu verwenden.

P30 (flach)

Dieser Typ besteht aus einem 4 mm dicken und 30 mm breiten Flachstahl, auf dem 2-reihig kleine Gummifinger vulkanisiert sind. Diese kleinen Gummifinger sind 30 mm hoch und wie bei dem Standardprofil mit einem Abstand von 20 mm zueinander angeordnet. Im Vergleich zum Standardprofil sind die Gummifinger auf diesen Stäben aber dicker und stabiler.

V10 (V-Profil)

Dieser Typ besteht aus einem 10 mm Stab aus Federstahl, auf dem 2-reihig kleine Gummifinger in V-Form vulkanisiert sind. Diese Finger sind ungefähr 25 mm hoch, mit einem Abstand von 20 mm zueinander angeordnet und asymmetrisch auf dem Stab vulkanisiert. Der Vorteil dieses Profils ist, dass das Igelband eine beträchtlich höhere Siebkapazität als die Typen E30 und P30 hat. Dieses Profil ist jedoch nicht in allen Breiten lieferbar.

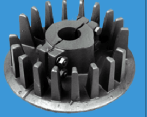
R30 (rund)

Dieser Igelstab sieht aus wie P30, aber das Profil ist auf einem normalen runden Stab vulkanisiert. Dieser Stab ist also viel stabiler als der P30. Dieses Profil ist nicht in allen Breiten lieferbar.

Q8 (Hahnenkammprofil)

Dieser Typ ist ein viereckiger Stab aus Federstahl 8x8 mm, auf dem ein Gummischlauch mit einem „Hahnenkammprofil“ geschoben worden ist. Das Hahnenkammprofil läuft nicht über den Außenriemen.





"E30" (Standard)



"P30" (Flach)



"V10" (V-Profil)



"R30" (Rund)





Mittelriemenbefestigung

Stäbe können auf dreierlei Art auf dem Mittelriemen befestigt werden:

OGP (ø8, 10, 11, 12, 13 und 15 mm)

Der Stab wird, bevor er geplättet wird, gestaucht. Dadurch bekommt der Stab mehr Material und wird die Mittenplatte keine Schwachstelle. Ein OGP ist im Verhältnis zum Stab ziemlich breit und dick.

Mittenbügel (ø8, 9, 10, 11, 12, und 15mm)

Hier wird ein Bügel um den Stab geschoben. Danach wird der Bügel auf den Riemen genietet, wobei der Stab sich einklemmt. Um eine seitliche Bewegung des Riemens zu vermeiden, wird alle 30 cm ein Stab an beiden Seiten neben dem Bügel etwas geplättet.

Klemmbügel (Stäbe ab ø8 mm mit Sternschlauch)

Hier werden die Bügel zuerst auf den Mittelriemen genietet. In den offenen Bügel wird dann ein gummierter Stab gelegt. Danach wird der Bügel zusammengedrückt.



OGP



Klemmbügel



Mittenbügel



Montage der Stäbe

Bei Siebbändern können die Stäbe auf verschiedene Weisen auf die Riemen montiert werden. Meistens erfolgt dies durch 2 Nieten pro Riemen.

Um unnötige Beschädigungen des Produkts zu vermeiden und um zu verhindern, dass der Stab sich löst, wenn der Nietkopf verschlissen ist, werden die Löcher in den Nietstäben teilweise konisch gemacht. Hierdurch kann der Nietkopf auf dem Stab nahezu weggearbeitet werden.

Stäbe mit einem Durchmesser von bis zu 10 mm werden mit 5 mm Nieten genietet. Ab 11 mm werden 6 mm Nieten verwendet.

Die Montage einer Überlappung geschieht mittels Innensechskant Senkkopfbolzen, die man an der Oberseite des Stabes einführt und mit Gewindeplatten an der Unterseite des Riemens sichert.





Stabbekleidung

Sorten Stabbekleidung

Schlitz-PE

Schlitz-PE ist ein harter, in der ganzen Länge geschlitzter Schlauch aus Polyethylen. Wegen der Härte dieses Materials kann man es nicht als Schutz gegen Beschädigungen verwenden. Deshalb wird Schlitz-PE nur verwendet, um den Zwischenraum zwischen den Stäben zu verkleinern. Der Vorteil von Schlitz-PE ist, dass es sich während der Saison einfach auf- und abmontieren lässt.

Weiches PVC

Dies ist eine weiche Gummierung für Stäbe mit $\varnothing 6$ mm Durchmesser.

Stern-PVC

Um Produkte vor Beschädigung zu schützen, können wir Stäbe mit einem Überzug wie Stern-PVC ausstatten. Dies ist ein weicher PVC-Schlauch, der an der Innenseite profiliert ist. Dieser Typ ist in vielen Maßen lieferbar. Da Stern-PVC fast immer verwendet werden kann und gute Eigenschaften hat, kann man in fast jeder Erntemaschine ein Siebband finden, das mit Stern-PVC ausgestattet ist.

ACT

ACT ist ein PVC-Luftkammerschlauch für Rundstäbe und nur in 2 Maßen lieferbar. Durch die Luftkammern sorgt ACT für eine sehr weiche Gummierung.

8x8 Luftkissen

Dies ist ein PVC-Luftkammerschlauch für viereckige Stäbe 8x8 mm. Da dieser Schlauch dünner ist als ACT, behält ein Siebband mit 8x8 Luftkissen viel mehr Siebkapazität als ein Band mit ACT.



Stabbeleidung

Material M
 Gummi R
 Polyethylen PE
 PVC PVC

Typ	Afmeting	M	Umschreibung
Split-PE	6 x 9	PE	Schlitz-PE
Split-PE	8 x 12	PE	Schlitz-PE
Split-PE	9 x 12	PE	Schlitz-PE
Split-PE	10 x 14	PE	Schlitz-PE
Split-PE	10 x 16	PE	Schlitz-PE
Split-PE	11 x 16	PE	Schlitz-PE
Split-PE	12 x 16	PE	Schlitz-PE
Split-PE	14 x 18	PE	Schlitz-PE
Split-PE	16 x 20	PE	Schlitz-PE
Split-PE	20 x 25	PE	Schlitz-PE
Zacht-PVC	6,5 x 9	PVC	Weiches PVC
Zacht-PVC	6,5 x 11	PVC	Weiches PVC
Ster-PVC	7,5 x 14	PVC	Stern-PVC
Ster-PVC	8,5 x 15	PVC	Stern-PVC
Ster-PVC	9,5 x 16	PVC	Stern-PVC
Ster-PVC	9,5 x 18	PVC	Stern-PVC
Ster-PVC	10,5 x 16	PVC	Stern-PVC
Ster-PVC	10,5 x 18	PVC	Stern-PVC
Ster-PVC	10,5 x 20	PVC	Stern-PVC
Ster-PVC	11,5 x 18	PVC	Stern-PVC
Ster-PVC	11,5 x 21	PVC	Stern-PVC
Ster-PVC	12 x 25	PVC	Stern-PVC
Ster-PVC	13 x 19	PVC	Stern-PVC
Ster-PVC	15 x 21	PVC	Stern-PVC
ACT	11 x 24	PVC	ACT
ACT	15 x 27	PVC	ACT
V85	8 x 8	R	V85 8x8 Luftkissen





Schlitz-PE



Weiches PVC



Stern-PVC



ACT



V8S 8x8 Luftkissen



Mitnehmer

Um die Produkte steil nach oben fördern zu können, haben wir Gummimitnehmer (RM) in verschiedenen Höhen. Durch den speziellen Entwurf können diese Mitnehmer auf jede Teilung eines Siebbandes montiert werden.

Wenn ein Mitnehmer sich nicht zwischen die Riemen klemmt, wird er in der Mitte an der Hinterseite ausgeschnitten und mit einer Kabelklemme an dem Nietstab montiert, um seitliche Bewegungen zu verhindern.



RM100



RMP170



RMS165



PMF75

Mitnehmer	Material	M
	Gummi	R
	Stahl	S
	Kunststoff	K
	Polyurethan	PU

Typ	M	Umschreibung
RM30	R	Mitnehmer
RM50	R	Mitnehmer
RM75	R	Mitnehmer
RM100	R	Mitnehmer
RM120	R	Mitnehmer
RM140	R	Mitnehmer
RMA150	R	Mitnehmer
RMS165	R	Mitnehmer
RMP170	R	Mitnehmer
1-R	R	1-reihiger Igelstab
SMB	S	Mitnehmer
SMH	S	Mitnehmer
SMP	S	Mitnehmer
SMX	S	Mitnehmer
KMP60	K	Mitnehmer
KMP60	K	Mitnehmer
KMP60	K	Mitnehmer
KMP60	K	Mitnehmer
PMF85	PU	Mitnehmer



KMP

Gewichtersparung und Verschleißbeständigkeit stehen bei den Mitnehmern Typ KM zentral. Diese Mitnehmer sind in 4 Höhen lieferbar und haben eine Länge von 160 mm. Diese Mitnehmer sind zweiteilig und deshalb leicht zu montieren.

In unserer Schweißabteilung stellen wir Stahlmitnehmer nach Ihrem eigenen Entwurf her. Wir haben hier einige Standardmodelle abgebildet. Die Höhen und Breiten sind natürlich variabel.



SMB



SMP



SMH



Moreau





Schlösser

Schlosstypen

Schlösser werden passend pro Riemenbreite und Teilung geliefert. Auf der nächste Seite finden Sie eine Tabelle mit Abmessungen, sowie Abbildungen der verschiedenen Typen.

Typ SLS

Standardschloss, geeignet für einfache Bänder unter nicht all zu schweren Bedingungen.

Typ SLN

Standardschloss für Riemen mit hohem Zahn.

Typ SLZS

Gehärtetes Schloss. Eine stabilere Variante des Typs SLS. Diese Schloss besteht aus 2 identischen Hälften.

Typ SLZBB

Gehärtetes Schloss. Dieses Schloss ist mit gehärteten Buchsen versehen. Dadurch ist der Verschleiß an den Schlössern minimal. Der Verbindungsstab mit $\varnothing 11$ mm Durchmesser ist mittels eines Gewindestifts gesichert und wird deshalb nicht ausgedreht.

Typ SLZG

Schwere Ausführung aus Gussstahl. Ein verschleißbeständiges Schloss für schwere Bedingungen.

Typ SLZOL

Geschweißtes, nach Maß gefertigtes Schloss. Der Schlosstab wird unter dem Schloss montiert.

Typ SLZL

Geschweißtes, nach Maß gefertigtes Schloss,. Der Schlosstab wird über dem Schloss montiert.

Typ SLZDL

Geschweißtes Schloss wie SLZL, aber mit extra Verbindungsstück. Dieses Schloss hat 2 Verbindungsstäbe.

Typ SLZDOL

Geschweißtes Schloss wie SLZOL, aber mit extra Verbindungsstück. Dieses Schloss hat 2 Verbindungsstäbe.

Typ SLKS

Kompletter Schloss-Satz, bestehend aus Kunststoff- und mehreren Stahlteilen. Dieses Schloss ist für Bänder für Grimme Maschinen geeignet.



Abmessungen SL

Material	M
Stahl	S
Gehärtetes Stahl	SG
Gussstahl	GS
Kunststoff	K

Typ	Steek									M	Umschreibung
SLS... / 20	28	32		36	40	42			50	S	Schloss
SLS... / 24	28	32		36						S	Schloss
SLS... / 30				36	40					S	Schloss
SLS... / 32	28	32		36	40	42		45	50	S	Schloss
SLN... / 32			35		40		44		50	S	Schloss
SLZS... / 20	28	32		36	40	42		45	50	SG	Schloss
SLZS... / 32	28	32		36	40	42		45	50	SG	Schloss
SLZG... / 32				36	40	42		45	50	GS	Schloss
SLZBB... / 20	28	32	35	36	40	42	44	45	50	SG	Schloss
SLZBB... / 32	28	32	35	36	40	42	44	45	50	SG	Schloss
SLZBT... / 32					40					S	Schloss
SLZL... / 20										S	Schloss
SLZL... / 32										S	Schloss
SLZDL... / 20										S	Schloss
SLZDL... / 32										S	Schloss
SLKS + D				36	(mit Doppelstab)					K	Schloss
SLKS - D					40	(ohne Doppelstab)				K	Schloss



SLS



SLN



SLZS



SLZG



SLZOL



SLZDOL



SLZBB



SLKS





Antriebsräder

Die drei Typen Antriebsräder auf der nächste Seite sind alle für den Antrieb von Bänder mit Flachriemen (Typ S und DS) geeignet. Das heißt, dass das Band auf den Stäben (Zwangsantrieb) mittels einer Bandstütze mit oder ohne Unterstützung des Riemens angetrieben wird.

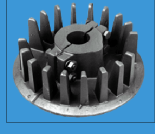
Alle Räder sind teilbar (falls nicht anders erwähnt) und dadurch einfach zu montieren.

Die Kodierung eines Zahnrades enthält folgende Elemente:

Teilung / Zahl der Zähne + Typenbezeichnung

Wobei:

- M = mit Bandstütze (Finger) – (Seite 30)
- S = mit geschlossener Bandstütze (Seite 30)
- Z = ohne Bandstütze (Seite 32)
- N = Nockenrad (Seite 34)
- G = kombiniertes Rad (geeignet für alle Riementypen)

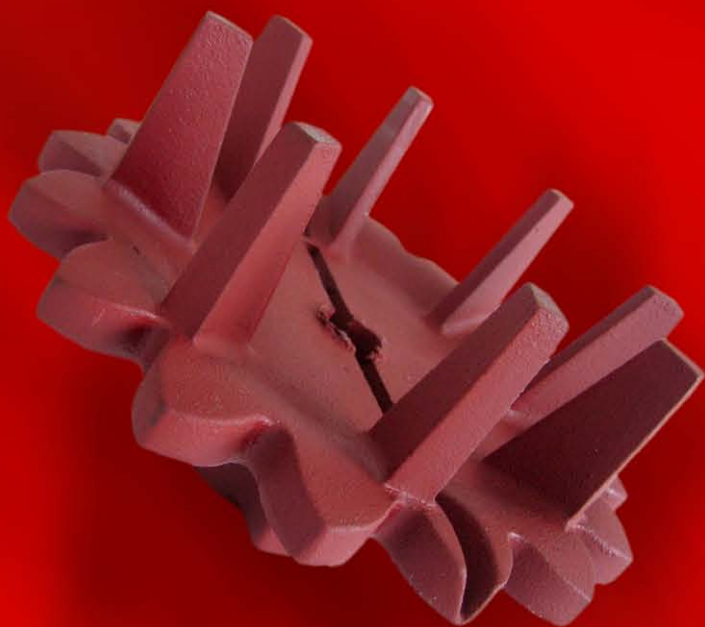


Abmessungen Typ M, G en S

Material M
 Durchmesser D
 Gusseisen GY
 Minimale Bohrung A min
 Maximale Bohrung B max

Typ	D	A min	B max	M	Umschreibung
28 / 14M	115	25	40	GY	Antriebsrad
28 / 16M	123	25	40	GY	Antriebsrad
28 / 22M	176	25	45	GY	Antriebsrad
32 / 12M	107	25	45	GY	Antriebsrad
32 / 16M	144	30	40	GY	Antriebsrad
32 / 18M	163	35	50	GY	Antriebsrad
36 / 10M	96	25	35	GY	Antriebsrad
36 / 12M	118	25	40	GY	Antriebsrad
36 / 14M	136	25	40	GY	Antriebsrad
36 / 16M	172	30	50	GY	Antriebsrad
36 / 18M	186	30	45	GY	Antriebsrad
40 / 10M	107	30	40	GY	Antriebsrad
40 / 14M	153	30	50	GY	Antriebsrad
40 / 16G	188	30	50	GY	Antriebsrad
40 / 18G	213	35	50	GY	Antriebsrad
40 / 20G	229	35	50	GY	Antriebsrad
42 / 10M	118	25	40	GY	Antriebsrad
42 / 12M	140	25	45	GY	Antriebsrad
42 / 14M	156	30	50	GY	Antriebsrad
42 / 16M	193	25	40	GY	Antriebsrad
44 / 16G	208	35	50	GY	Antriebsrad
44 / 20G	260	35	50	GY	Antriebsrad
45 / 12M	153	30	50	GY	Antriebsrad
50 / 8M	105	25	40	GY	Antriebsrad
50 / 12M	163	25	50	GY	Antriebsrad
50 / 14S	208	30	50	GY	Antriebsrad
50 / 14G	202	30	50	GY	Antriebsrad
50 / 16G	233	35	50	GY	Antriebsrad





Typ M



Typ G



Typ S



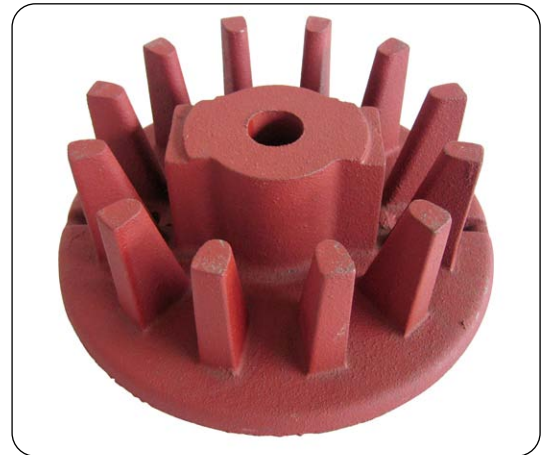
Typ Z

Diese Zahnräder haben
keinen Stützfinger.

Abmessungen Typ Z

Material M
 Durchmesser D
 Gusseisen GY
 Minimale Bohrung A min
 Maximale Bohrung B max

Typ	D	A min	B max	M	Umschreibung
28 / 14Z	121	25	40	GY	Antriebsrad
28 / 16Z	136	25	40	GY	Antriebsrad
28 / 22Z	190	25	45	GY	Antriebsrad
36 / 11Z	115	25	40	GY	Antriebsrad
36 / 12Z	135	25	35	GY	Antriebsrad
36 / 16Z	171	30	45	GY	Antriebsrad
42 / 10Z	126	25	35	GY	Antriebsrad
42 / 14Z	176	30	50	GY	Antriebsrad

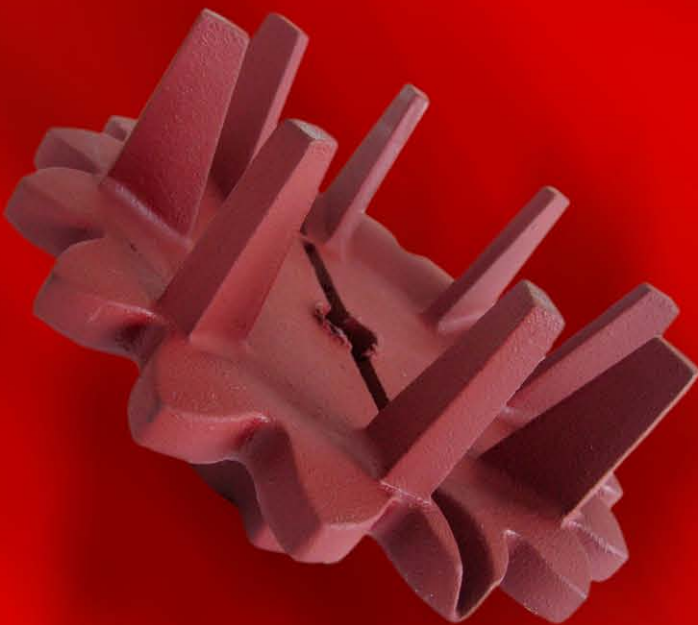


Typ N

Auf der nächsten Seite finden Sie Antriebsräder, die als Antrieb von Bändern mit hohem Zahn geeignet sind. Die Finger dieser Räder greifen zwischen die Nocken des Riemens. Dies sorgt für einen rutschfesten Antrieb.

Bei dem Typ N ist es auch möglich das Rad ohne Flansch (abgedreht) zu liefern, so dass dieses Rad auch als Antrieb für den Mittelriemen verwendet werden kann.

Typ G hat einen Doppelantrieb, sowohl an Nocken des Riemens als auch an den Stäben.





Abmessungen Typen N und G

Material M
 Durchmesser D
 Gusseisen GY
 Minimale Bohrung A min
 Maximale Bohrung B max
 Flansch Durchmesser F
 Schwer Guss NO

Typ	D	F	A min	B max	M	Umschreibung
35 / 6N	120	180	30	40	GY	Antriebsrad
35 / 16G	166		25	50	GY	Antriebsrad
35 / 17N	176	213	30	50	GY	Antriebsrad
35 / 20N	212	247	35	50	GY	Antriebsrad
40 / 12N	140	180	25	40	NO	Antriebsrad
80 / 6N	140	186	30	35	GY	Antriebsrad
40 / 14N	166	202	30	40	GY	Antriebsrad
80 / 8N	185	220	30	50	GY	Antriebsrad
40 / 16G	188		30	50	GY	Antriebsrad
40 / 18N	214	257	30	50	GY	Antriebsrad
40 / 18G	213		35	50	GY	Antriebsrad
80 / 10N	243	278	40	45	GY	Antriebsrad
40 / 20G	243		35	50		Antriebsrad
43 / 18G	242		35	50	GY	Antriebsrad
44 / 11N	140	181	30	40	NO	Antriebsrad
44 / 16G	208		35	50	GY	Antriebsrad
44 / 20G	260		35	50	GY	Antriebsrad
50 / 12N	177	221	30	45	GY	Antriebsrad
50 / 13N	192	232	30	50	GY	Antriebsrad
50 / 14N	205	242	30	45	GY	Antriebsrad
50 / 14G	202		30	50	GY	Antriebsrad
50 / 16G	233		35	50	GY	Antriebsrad
56 / 12N	202	230	30	50	GY	Antriebsrad
35 / 17Nx	176	213			GY	Antriebsrad
80 / 8Nx	212	247			GY	Antriebsrad



Typ K

Flachprofilriemen (Typ S und DS) kann man auch mittels Friktionsantriebsrollen antreiben. Hierzu gehören die hier erwähnten Einspannräder und Gummirollen.

Einspannräder (**Typ K**) sind in Kombination mit leichten Siebbänder ausgezeichnet verwendbar. Einspannräder haben einen Flansch und sind nicht teilbar. Bei Friktionsantrieb ist es wichtig, das Band stramm um die Antriebsräder zu spannen, eventuell mit Hilfe einer zusätzlichen Druckrolle neben dem Antriebsrad.

Abmessungen Typ K

Material M
 Durchmesser D
 Gusseisen GY
 Minimale Bohrung A min
 Maximale Bohrung B max
 Flansch Durchmesser F

Typ	D	F	A min	B max	M	Umschreibung
K80	80	119	20	35	GY	Einspannräder
K100	100	150	20	30	GY	Einspannräder
K115	115	167	25	40	GY	Einspannräder





42/12M.GO.PUR



40/16ZL80

Antriebsräder PUR

Material M
Durchmesser D
Polyurethan PU

Typ	D	M	Umschreibung
35/18G.GO.PUR	200	PU	Antriebsräder
36/14M.GO.PUR	153	PU	Antriebsräder
40/16G.GO.PUR	202	PU	Antriebsräder
42/12M.GO.PUR	155	PU	Antriebsräder
43/14G.GO.PUR	192	PU	Antriebsräder
44/16G.GO.PUR	214	PU	Antriebsräder
45/12M.GO.PUR	160	PU	Antriebsräder
50/12G.GO.PUR	285	PU	Antriebsräder
28/22ZL80	197	PU	Antriebsräder
35/18ZL80	202	PU	Antriebsräder
40/16ZL80	194	PU	Antriebsräder
43/14ZL80	205	PU	Antriebsräder
50/12ZL80	187	PU	Antriebsräder



Gummirollen sind wegen des Gummi-auf-Gummi Effekts, der den Antrieb straff hält, die am häufigsten verwendeten Friktionsrollen. Die Rollen haben eine verschleiß-beständige Gummischicht, die auf einem gusseisernen Kern vulkanisiert wurde.

Um die Montage zu erleichtern sind auch einige Gummirollen in teilbarer Version lieferbar.

Speziell gegen Nässe oder um Gewicht zu sparen haben wir in unserem Lieferprogramm Gummirollen mit Nylonkern. Der Flansch einer solchen Rolle ist auch aus Nylon.

Eine Übersicht finden Sie auf der nächsten Seite.



RR180ZD



RR140FN



Abmessungen RR

Material M
Gummi R
Minimale bohrung A min
Maximale Bohrung B max
Flansch Durchmesser F

Typ	F	A min	B max	M	Umschreibung
RR80F	110	25	40	R	Rolle
RR90F	130	25	45	R	Rolle
RR100F	140	25	55	R	Rolle
RR100Z		25	55	R	Rolle
RR110F	150	25	55	R	Rolle
RR120FD	140	25	40	R	Rolle
RR130F	170	25	60	R	Rolle
RR140F	170	25	70	R	Rolle
RR140FD	170	30	50	R	Rolle
RR140FN	170	25	60	R	Rolle
RR140Z		25	70	R	Rolle
RR140ZD		30	50	R	Rolle
RR140ZN		25	60	R	Rolle
RR160F	190	25	50	R	Rolle
RR180F	220	25	60	R	Rolle
RR180FD	220	25	60	R	Rolle
RR180FN	220	25	70	R	Rolle
RR180Z		25	55	R	Rolle
RR180ZD		25	60	R	Rolle
RR180ZN		25	70	R	Rolle
RR200F	240	25	55	R	Rolle
RR240F	300	25	65	R	Rolle
RR240Z		25	60	R	Rolle





Außer unseren Standardantriebsrädern liefern wir auch Antriebsräder, die für bestimmte Marken wie Grimme, Miedema und Hagedorn geeignet sind.

Abmessungen

Material
Gusstahl M
Gusseisen GS
Stahl GY
S

Typ	M	Umschreibung
Grimme		
HL(S)750/35	GS	H00600058
HL(S)750/35	GS	H00600059
Miedema		
MAK.Grond28	S	
MAK.Grond32	S	
MAK.Grond36	S	
MAK.Zeef28	S	
MAK.Zeef32	S	
MAK.Zeef36	S	
wisent		
WAW.rooiband_SR	GY	
WAW.loofband_SR	GY	



MAK.Zeef32





Rollen

Auf den nächsten Seiten finden Sie sonstige Rollen wie Trag- und Umlenkrollen.

Aufgrund unseres umfassenden Sortiments ist für jede Situation die richtige Rolle lieferbar. Dabei spielen Durchmesser und Länge der Lauffläche eine wesentliche Rolle. Wir beraten Sie gerne über die verschiedenen Möglichkeiten.

Alle Rollen können mit einer gelagerten Buchse (offene Welle) geliefert werden. In das Loch in der Welle passt dann ein M16 (BD oder BN) oder M20 (BT) Bolzen.

Um die Montage der Rollen mit Gewindeachse zu erleichtern, stellen wir die Achsen standardmäßig mit einem Sechskantloch (6K) her. Andere Möglichkeiten sind Sägeschnitt (ZS), flache Seite (VB) am Gewinde oder eine flache Stelle (VK) für Steckschlüssel.

Manche Rollen sind mit einer gelagerten Buchse Typ BN lieferbar. Bei dieser Version ist die Buchse für M16 Bolzen gekürzt. Hierdurch bleibt der Kopf des durchgesteckten Bolzens in der Rolle. Nach der Montage wird die Rolle mit einer Nylonkappe verschlossen.



6K



ZS



VB



VK



RR90F.BD

Abmessungen RR

Material M
Gummi R
Flansch Durchmesser F
Ausführung U...
Gewindeachse AM
Buchse Durchgehend M16 BD
Buchse Durchgehend M20 BT
Buchse gekürzt M16 BN
Lagersitze LK

Typ	F	U1	U2	U3	U4	U5	M	Umschreibung
RR70F	110	AM	BD			LK	R	Rolle
RR70Z		AM	BD			LK	R	Rolle
RR80F	110	AM	BD		BN	LK	R	Rolle
RR80Z		AM	BD		BN	LK	R	Rolle
RR90F	130	AM	BD		BN	LK	R	Rolle
RR90Z		AM	BD		BN	LK	R	Rolle
RR100F	140	AM	BD	BT	BN	LK	R	Rolle
RR100Z		AM	BD	BT		LK	R	Rolle
RR110F	150	AM	BD	BT	BN	LK	R	Rolle
RR110Z		AM	BD	BT		LK	R	Rolle
RR130F	170	AM	BD	BT		LK	R	Rolle
RR140F	170	AM	BD	BT	BN	LK	R	Rolle
RR140Z		AM	BD	BT		LK	R	Rolle
RR160F	190	AM	BD	BT		LK	R	Rolle
RR180F	220	AM	BD	BT	BN	LK	R	Rolle
RR180Z		AM	BD	BT		LK	R	Rolle
RR200F	240	AM	BD	BT		LK	R	Rolle
RR240F	300	AM	BD	BT		LK	R	Rolle
RR240Z		AM	BD	BT		LK	R	Rolle



Außer den hiervor erwähnten Gummierollen (**RR**) haben wir auch Rollen, die ganz aus Gusseisen (**GR**) hergestellt sind. Diese Rollen können auf die gleiche Weise wie die Gummivariante eingesetzt werden und werden identisch ausgeführt.



GR80F.AM24x40

Abmessungen GR

- Material **M**
- Gummi **R**
- Flansch Durchmesser **F**
- Ausführung **U...**
- Gewindeachse **AM**
- Buchse Durchgehend M16 **BD**
- Buchse Durchgehend M20 **BT**
- Buchse gekürzt M16 **BN**
- Lagersitze **LK**
- Bohrung **GB**

Typ	F	U1	U2	U3	U4	U5	U6	M	Umschreibung
GR60F	109	AM	BD		BN	LK		GY	Rolle
GR60Z		AM	BD		BN	LK		GY	Rolle
GR80F	130	AM	BD	BT	BN	LK	GB	GY	Rolle
GR80Z		AM	BD	BT	BN	LK		GY	Rolle
GR90F	126	AM	BD	BT		LK		GY	Rolle
GR90Z		AM	BD	BT		LK		GY	Rolle
GR100F	140	AM	BD	BT		LK	GB	GY	Rolle
GR100Z		AM	BD	BT		LK		GY	Rolle
GR110F	136	AM	BD	BT		LK		GY	Rolle
GR180F	220	AM	BD		BN	LK	GB	GY	Rolle
GR180Z		AM	BD		BN	LK	GB	GY	Rolle





Unsere Rollen haben eine Standardlauffläche von 60 mm. Daher wird diese Abmessung nicht in der Kodierung erwähnt. Um auch in anderen Fällen eine passende Rolle anbieten zu können, haben wir mehrere Rollen mit einer abweichenden Lauffläche (z.B. 40 mm Lauffläche = L40) in unserem Lieferprogramm. Außerdem sind Rollen mit Nylonkern oder -flansch oder Rollen aus Polyurethan lieferbar.

Auf dieser Seite finden Sie eine Liste mit abweichenden Rollen.

Abmessungen RR

Material	M
Gusseisen	GY
Polyurethan	PU
Gummi	R
Flansch Durchmesser	F
Ausführung	U...
Gewindeachse	AM
Buchse Durchgehend M16	BD
Buchse Durchgehend M20	BT
Buchse gekürzt M16	BN
Lagersitze	LK

Typ	F	U1	U2	U3	U4	U5	M	Umschreibung
GR60ZL40		AM	BD			LK	GY	Rolle
GR70ZL40		AM	BD			LK	GY	Rolle
KR80FT	110				BN		PU	Rolle
KR80ZT					BN		PU	Rolle
KR95FT	130				BN		PU	Rolle
KR95ZT					BN		PU	Rolle
RR70ZL35		AM	BD			LK	R	Rolle
RR90FL29	130	AM	BD			LK	R	Rolle
RR90FL37	130	AM	BD			LK	R	Rolle
RR90FL52	130		BD				R	Rolle
RR90FL80	130	AM	BD			LK	R	Rolle
RR90FN	130	AM	BD		BN	LK	R	Rolle
RR90FR	130	AM	BD			LK	R	Rolle
RR90ZL32		AM	BD			LK	R	Rolle
RR90ZL43		AM	BD			LK	R	Rolle
RR90ZN					BN		R	Rolle
RR110FL80	170	AM	BD			LK	R	Rolle





KR70ZL40.BN



KR95FT.BN.OK



KR95ZT.BN.OK



Da bei manchen Maschinen markenspezifische Ersatzteile verwendet werden müssen, passt eine Standardrolle in manchen Fällen nicht. Hier finden Sie eine Übersicht über Rollen, die für bestimmte Maschinen geeignet sind, aufgeführt nach Marke und eventuell mit ET-Nummer.



RR132FT



RR95FG.BN.OK



RR75ZG.BN.OK





Abmessungen

Material
Gusseisen M
Gummi GY
R

Typ	M	Code	Umschreibung
Grimme			
Umlenkrolle_Grimme_1-rij_GR	GY	H20002869	Umlenkrolle
Umlenkrolle_Grimme_1-rij_RR	R	H20029585	Umlenkrolle
Umlenkrolle_Grimme_Kombi	R	H20009305	Umlenkrolle
Umlenkrolle_Grimme_Mitte	R	H20009304	Umlenkrolle
RR75ZG			
RR75ZG.AM16x40.6K.B25x8.OK	R		Stützrolle
RR75ZG.BN.OK	R	H20004396	Stützrolle
RR95FG			
RR95FG.AM16x40.6K.B25x3.OK	R	H20004529	Stützrolle
RR95FG.BN.OK	R	H20027584	Stützrolle
RR95ZG			
RR95ZG.AM16x40.6K.B25x8.OK	R	H20007970	Stützrolle
RR95ZG.BN.OK	R	H20008433	Stützrolle
RR194ZL80T			
RR194ZL80T.GT40.SP12	R	H07600637	Druckrolle
Hagedorn			
RR75ZT.AM24x28.VK.B35x7.OK	R	H20002869	Stützrolle
RR130ZL40.AM24x40.VB.B30x15.OK	R	H20029585	Kraut Einziehrolle
Miedema			
Umlenkrolle_Miedema	GY	HFC105	Umlenkrolle
Wühlmaus			
Umlenkrolle_Wuehlmaus	GY	H0000300200	Umlenkrolle
RR95ZG.AM20x25.VB.B25x8.OK	R	H0000303000	Stützrolle
RR194ZL80T.AM20x30.VB.B25x3.OK	R		Kraut Einziehrolle
Matrot			
RR90F148L48.AM18x30.VB.B30x40.OK	R	HAUT100107	
RR90F148L48.AMT18x30.VB.B30x10.OK	R	HAUT100109	
RR90Z.AM18x30.VB.B30x40.OK	R	HAUT100106	
Sterbo			
Umlenkrolle_Sterbo	GY		Umlenkrolle





Rollen (Spezial)

Um die Siebkapazität eines Bandes zu erhöhen, kann man Schüttler (**RS**) unter dem Band montieren. Diese drücken das Band in den Stäben etwas hoch, wodurch ein Rütteleffekt entsteht.

Unsere Schüttler sind universell einsetzbar und passen dadurch zu jedem Siebband, egal mit welcher Teilung.

Aus unserem Programm sind 3 Schüttler lieferbar, RSH und RSG, beide aus Gummi, und KSH aus Polyurethan. Die Schüttler RSH und RSG sind in den Ausführungen BN, BD und mit Gewindeachse lieferbar. Der Schüttler KSH ist nur in BN Ausführung lieferbar.



Abmessungen RS

Material M
Polyurethan PU
Gummi R
Radius RA
Ausführung U...
Gewindeachse AM
Buchse Durchgehend M16 BD
Buchse Durchgehend M20 BN
Lagersitze LK

Typ	RA	U1	U2	U3	U4	M	Umschreibung
RSG	54	AM	BD	BN	LK	R	Schüttler
RSH	82	AM	BD		LK	R	Schüttler
KSH	82			BM		PU	Schüttler



KSH.BD



RSG.AM16X40.VK.B25X11



Der Typ RP ist eine preiswerte, gelagerte Rolle für leichte Bedingungen. Typ RP ist eine Gummikappe, in die ein Kugellager gepresst wird.

Abmessungen RP

Material M
Gummi R
Durchmesser D
Lagersitze LK
Lagersitz Breite LKB

Typ	D	LK	LKB	M	Umschreibung
RP64/26	64	47	14	R	Lagerkappe
RP82/44	82	52	14	R	Lagerkappe
RP82/80	82	52	46	R	Lagerkappe
RP82/100	82	52	48	R	Lagerkappe
RP95/58	95	47	30	R	Lagerkappe



RP82/44.LK47



RP82/44.IM12





Die leichtesten Tragrollen sind die Rollen Typ NR. Dies sind Nylonrollen mit einem Loch für einen Bolzen.

Abmessungen NR

Material	M
Gummi	R
Nylon	N
Durchmesser	D
Lauffläche	L
Loch	ø

Typ	D	L	ø	M	Umschreibung
NR65.GT10	67	24	10	N	Nylon Rolle
NR65.GT12	67	24	12	N	Nylon Rolle
NR80.GT10	80	35	10	N	Nylon Rolle
NR100.GT12	100	35	12	N	Nylon Rolle
PRW	59	35	20	PVC	PVC-Rolle
NR70	70	50	10	N	Nylon Rolle



NR65.GT10

Zum Reinigen von Zuckerrüben gibt es Reinigungssterne (BR). Diese Sterne haben drei Beine und werden auf einer Quadratwelle 50 x 50 mm montiert.

Afmetingen BR

Material	M
Polyurethan	PU
Breite	B
Radius	R
Quadrat Loch	[]

Typ	B	R	[]	M	Umschreibung
BR60/3	60	102	50	PU	Rübenreiniger
BR70/3	70	102	50	PU	Rübenreiniger



BR60/3





Gummi und Kunststoff Teile

Zur Beförderung des Krauts kann man zusätzlich Krautfinger (RL) auf dem Siebband montieren. Diese sind aus Gummi hergestellt und sowohl einzeln (nur Gummiteil) als auch komplett (inklusive Befestigung) lieferbar.

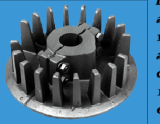
Wichtig beim Ankauf eines kompletten Krautfingers ist auf welcher Teilung des Siebbandes ein Krautfinger montiert werden soll.

Abmessungen RL

Material M
Gummi R
Länge L
Loch ø

Typ	L	ø	M	Umschreibung
RLC	85		R	Krautfinger komplet
RL80	78	8	R	Krautfinger
RL120	120	15	R	Krautfinger
RLS	80	7	R	Krautfinger mir Schüssel
RLT	63	9	R	Krautfinger konisch
RLHAK	116		R	Krautfinger spezial





RLHAK



RL80



RLC



RLT



RLS





Außerdem haben wir
Sortierscheiben in unserem
Lieferprogramm. Diese Scheiben
sind aus Gummi hergestellt.

Auf dieser Seite finden Sie
unsere Auswahl mit den Maßen.

Abmessunger SR

Material M
Gummi R
Durchmesser D
Nabenbreite NB
Totalbreite TB
Quadrat Loch []

Typ	D	NB	TB	[]	M	Umschreibung
SRH	88	42		30	R	Sortierscheibe
SR170	170				R	Sortierscheibe
SRW10	100	0	10	15	R	Sortierscheibe
SRW20	100	10	20	15	R	Sortierscheibe
SRW27	100	17	27	15	R	Sortierscheibe
SRW32	100	22	32	15	R	Sortierscheibe
SRW37	100	27	37	15	R	Sortierscheibe



SRH



SRW27



Auch Siebsterne sind lieferbar. Die STR6V, STR12V und AT2000 sind aus Gummi mit einer Härte von 65° shore A hergestellt. Die Megastars sind aus Polyurethan hergestellt.

Abmessungen ST

Material	M
Gummi	R
Polyurethan	PU
Nabenbreite	NB
Radius	RA
Quadrat Loch	[]

Typ	RA	NB	[]	M	Umschreibung
STR6V	80	38/30	30/32	R	Stern 6-finger
STR12V	80	38/30	30/32	R	Stern 12-finger
AT2000	81	38	35	R	Stern 12-finger
Megastar_234	117	40	40	PU	Stern 10-finger
Megastar_256	128	40	40	PU	Stern 10-finger



STR6V



Megastar_234





Siebspinnen (SP) sind aus Gummi hergestellt und haben eine Härte von 65° shore A.

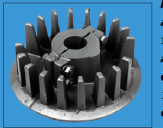
Afmetingen SP

Material	M
Gummi	R
Nabenbreite	NB
Radius	RA
Quadrat Loch	[]

Typ	RA	NB	[]	M	Umschreibung
SPR4P	87	26	25	R	Spinne 4-Finger
SPR6P	87	26	25	R	Spinne 6-Finger
SPR8P	87	26	25	R	Spinne 8-Finger
SPR10P	87	26	25	R	Spinne 10-Finger
SPR12P	87	26	25	R	Spinne 12-Finger



SPR6P



Abmessungen Spiralwalze

Material	M
Poyurethan	PU
Breite	B
Durchmesser	D
Quadrat Loch	[]
Farbe	KL

Typ	B	D	[]	M	KL	Umschreibung
links	405	90	35	PU	gelb	Spiralwalze
rechts	405	90	35	PU	gelb	Spiralwalze





Verschiedenes

Auf der nächste Seite finden Sie eine Übersicht über das Befestigungsmaterial (**BM**), das bei der Montage von Stäben und Schlössern an Siebbändern benötigt wird.



BMK



BMMK



BMP



BML



Abmessungen BM

Typ	Umschreibung
BMK 5x...	Niet (länge ist variabel)
BMK 6x...	Niet (länge ist variabel)
BMK 5x... rvs	Niet RSF (länge ist variabel)
BMB M5x20	Bolzen
BMB M6x20	Bolzen
BMB M5x30	Bolzen
BMB M6x30	Bolzen
BMB M5x30 rvs	Bolzen RSF
BMB M5x... +	Bolzen mit Mutter
BMB M6x... +	Bolzen mit Mutter
BMB M5x... + rvs	Bolzen RFS mit Mutter
BMM M5	Mutter
BMM M6	Mutter
BMM M5 rvs	Mutter RFS
BML M5	Schweissmutter
BML M6	Schweissmutter
BML M5 rvs	Schweissmutter RFS
BML M6 rvs	Schweissmutter RFS
BMD 20xM5	Gewindeplatte
BMD 20xM6	Gewindeplatte
BMD 30xM5	Gewindeplatte
BMD 30xM6	Gewindeplatte
BMD 32xM5	Gewindeplatte
BMD 32xM6	Gewindeplatte
BMD 20xM5 rvs	Gewindeplatte RFS
BMD 32xM5 rvs	Gewindeplatte RFS





Abmessungen BM

Typ	Umschreibung
BMP 20x5	Nietplatte
BMP 24x5	Nietplatte
BMP 30x5	Nietplatte
BMP 32x5	Nietplatte
BMP 20x6	Nietplatte
BMP 30x6	Nietplatte
BMP 32x6	Nietplatte
BMP 20x5 rvs	Nietplatte RFS
BMP 32x5 rvs	Nietplatte RFS
BMP 32x6 rvs	Nietplatte RFS
BMPL M5x20	Schweissmutterplatte
BMPL M5x32	Schweissmutterplatte
BMPL M6x20	Schweissmutterplatte
BMPL M6x32	Schweissmutterplatte
BMMB...(20x5)	Bügel
BMMB...(32x5)	Bügel
BMMB... rvs (32x5)	Bügel RFS
BMMH (x5)	Bügel halb
BMMK 20x5	Klemmbügel
BMMK 32x5	Klemmbügel
BMMK 20x5 rvs	Klemmbügel RFS
BMMK 32x5 rvs	Klemmbügel RFS
BMMG	Bügel typ Grimme
BMPZG	Platte mit 4 Löcher für SLZG
BMG20	Riemenschnalle
BMA2	Riemenverbinder
BMA4	Riemenverbinder
BMAlligator	Riemenverbinder



Alle in den Rollen verwendeten Teil sind auch einzeln als Rollenzubehör (RA) erhältlich. Auf der nächsten Seite finden Sie diese Teile in einer Tabelle.



RAK47



RARL47/25



RAN47



RAV47/25



RAL6005



RAO478





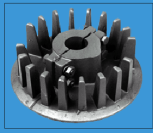
Abmessungen RA

lagersitze

LK

Typ	LK	Umschreibung
RAL6005 (2RS 47/25)	47	Lager
RAL6204 (2RS 47/20)	47	Lager
RAL6205 (2RS 52/25)	52	Lager
RAL6206 (2RS 62/30)	62	Lager
RAL6305 (2RS 62/25)	62	Lager
RALNTN6005 (LLU 47/25)	47	Lager
RALNTN6205 (LLU 52/25)	52	Lager
RALNTN6206 (LLU 62/30)	62	Lager
RAK47	47	Lagerkappe
RAK47/25	47	Lagerkappe
RAK52	52	Lagerkappe
RAK52/25	52	Lagerkappe
RAK62	62	Lagerkappe
RAK62/30	62	Lagerkappe
RAN47	47	Lagerkappe
RAV47/25	47	Filzringe
RAV52/25	52	Filzringe
RAV62/30	62	Filzringe
RAO478	47	Ölkehrring
RAO528	52	Ölkehrring
RAO628	62	Ölkehrring
RARB		Sicherungsring
RARS		Segering
RARV		Federring
RARL47/25		Lamelring





Typ	Umschreibung
DVPD70	Perlenseil (70 m)
DVPD100	Perlenseil (100 m)
DVVB20	Federbügel für DVPD (ø20 mm)
DVTN	Fibriernocke
DVOM	Füllnocke für Igelstab E30
DVRV	Randfinger
DVPVH	Pendelfinger Hagedorn
DVPVW	Pendelfinger Wühlmaus
DVMB	Pendelfinger Wühlmaus
DVDK	Seilklemme
DVPR	Pellringe
DVLH	Kleber und Härter
DVVD	Steinklappe
DVKB	Nietschutz
DVGT	Grimme Tasche
DVWTK51	Wühlmaus Tasche lang
DVWTK52	Wühlmaus Tasche kurz
DVKZF	Kraut Rückhaltefeder



DVG T



DVPVH

